



GTB 500

Automatisierung leicht gemacht
für landwirtschaftliche Betriebe
und mittelgroße Gestüte



Die GTB 500 ist eine automatische Abfüll- und Verschweißmaschine für Schweinesamendosen. Die GTB 500 wurde entwickelt, um die Abhängigkeit von den Fähigkeiten der Bediener zu verringern und dafür zu sorgen, dass Ihre Prozesse besser für Personalwechsel gewappnet sind. Damit macht sie die Automatisierung für alle zugänglich. Die GTB 500 ist eine CE- und EMV-zertifizierte Lösung, die auf Langlebigkeit ausgelegt ist, und wird weltweit durch die 60-jährige globale Erfahrung von IMV Technologies unterstützt.

Präzise Abfüllung, gesicherte Qualität

Die GTB 500 vereint Geschwindigkeit, Präzision und Zuverlässigkeit, um die Produktivität Ihres Labors zu steigern und gleichzeitig eine gleichbleibende Qualität zu gewährleisten.

- Automatisches Abfüllen und Verschweißen von Dosen spart Arbeit und verbessert den Durchsatz
- Peristaltikpumpe (± 1 ml) für eine präzise und wiederholbare Dosierung, um optimale Ergebnisse zu erzielen
- Kompakte Abmessungen, ideal für kleine Labore
- Kompatibel mit unseren hochwertigen Crystal bag-Beuteln (bis zu 90 ml) für sicheres Schweißen und absolute Zuverlässigkeit
- Beutel-Detektor für sicheren und sorgenfreien Betrieb



Anwesenheitsdetektor
für Beutel



Einfacher Start, mühelose Wartung, stets unterstützt

Ihr Team kann die GTB 500 vom ersten Tag an sicher bedienen.

- Plug-and-Play mit einfachen und benutzerfreundlichen Funktionen
- Mühelose Reinigung und Wartung für einen reibungslosen täglichen Betrieb
- Schulungen vor Ort oder per Fernzugriff mit lokaler Unterstützung, wann immer erforderlich

Zertifizierte Sicherheit, für Langlebigkeit konstruiert

Die GTB 500 wurde nach den höchsten Standards entwickelt und gewährleistet einen sicheren, zuverlässigen und effizienten Betrieb in jeder Laborumgebung, wodurch Produktionsausfälle minimiert werden.



- Die CE-Zertifizierung garantiert die elektrische Sicherheit, die mechanische Unversehrtheit und den Schutz der Benutzer der Maschine (IEC 61010-1:2010 + A1:2016)
- EMV-zertifiziert (EN IEC 61326-1:2021) – zuverlässiger Betrieb in jeder Laborumgebung, frei von elektromagnetischen Störungen
- Langlebige Leistung, unterstützt durch das Fachwissen und die bewährte Zuverlässigkeit von IMV Technologies



Produkt und Verbrauchsmaterial

030366 GTB 500
1570 x 770 x 600 mm
55 kg
110/220 V und 50–60 Hz
Betrieben mit Druckluft
Mehrsprachige Einrichtung

030371 Crystal bag-Beutel
bis zu 90 ml
6 Rollen à 250 Beutel

Zubehör

030389 Nadel



**030388 Silikon-
schläuche**



030390 Senkgewicht



**028247 3 Liter
dilbag-Beutel**



**028246 8,3 Liter
dilbag-Beutel**

005661 3 Liter Becher

005650 5 Liter Becher





IMV TECHNOLOGIES. FOR LIFE.



IMV Technologies Tochtergesellschaften



IMV Technologies Händler



IMV Technologies Niederlassung

Hauptsitz Frankreich



IMV Technologies
ZI n°1 Est
61300 L'Aigle



+33 2 33 34 64 64



contact@imv-technologies.com



www.imv-technologies.com

Nordamerika



IMV Technologies USA
9501 Louisiana Ave N, Suite 300
Brooklyn Park, MN 55445



+1 763 488 1881



contact@imvusa.com



www.imv-technologies.com

Brasilien



IMV Technologies Brazil
Rua Matão, 115 – Vila Santana –
Campinas – SP. CEP 13030-300



+55 (19) 2513-3444



contato@imvbrasil.com.br



www.imv-technologies.com

China



IMV Technologies China
Room 510, Building 1,
NO.800, Naxian Road,
Pudong District, Shanghai,
201203 China



+86 21 50586918 oder 50586948



www.imvchina.com



contact@imvchina.com

Indien



IMV Technologies India
(IMV India Pvt. Ltd.)
Plot No 750 Phase V, Udyog Vihar
Gurgaon 122016 (Haryana)



+91 124 4770707



www.imvindia.com



contact@imvindia.com

Niederlande



Nifa Technologies
Pallasweg 22
8938 AS Leeuwarden



+31 58 2123279



www.nifa.nl



info@nifa.nl



www.imv-technologies.com