



www.imv-technologies.com

MCA™ & CUVE mobile dédiée

L'unique machine automatique
à conditionner les paillettes congelées en visotubes



MCA & CUVE mobile dédiée
la maîtrise de la répartition des semences

- Sécurité
- Productivité
- Simplicité
- Fiabilité

Table élévatrice optionnelle





MCA™

Machine à Conditionner Automatique



Sûre

- Le conditionnement manuel des paillettes congelées peut provoquer une altération des semences. C'est aussi un poste contraignant et potentiellement risqué pour l'opérateur. La MCA qui fonctionne dans l'azote, améliore les conditions de confort et permet à l'utilisateur de répartir les doses en toute sécurité.
- L'introduction des paillettes dans les visotubes s'effectue grâce à un poussoir débrayable antiblocage.
- Une pompe arrose d'azote liquide les paillettes en continu pour préserver leur parfaite congélation. A mesure que l'azote liquide s'évapore, le niveau de la machine dans la cuve s'ajuste par un simple bouton rotatif sur le côté. Ce mécanisme évite l'ajout d'azote.

Productive

Avec une vitesse de 80/90 paillettes par minute, la MCA améliore la productivité du centre de répartition. Son fonctionnement autonome et l'automatisme de la MCA permettent à l'utilisateur d'être disponible pour d'autres tâches (approvisionnement en paillettes, stockage, enregistrement...).

Simple

- Panneau de contrôle à 3 boutons facilement accessibles avec des gants.
- 2 compteurs électroniques à mémoire qui sélectionnent le nombre de paillettes et visotubes à remplir.

- Modulable grâce à un remplacement rapide des tambours pour changement de taille des visotubes. Kit de conversion optionnel pour paillettes fines ou moyennes.

Fiable

La MCA est conçue sur un cadre en alliage léger et en polymères muni de fines parois qui réduisent les contraintes thermiques dues au froid extrême. Après utilisation, elle se range dans son caisson chauffant et asséchant avec interruption automatique par chronorupteur. Depuis son lancement, plus de 200 MCA sont en utilisation dans le monde.



CUVE

mobile dédiée



Table élévatrice optionnelle

Ergonomie & design

Spécialement conçue pour accueillir la machine à conditionner MCA, la cuve mobile est l'outil idéal pour optimiser ses performances et faciliter son utilisation. Sa mobilité vous permet d'augmenter la sécurité de vos paillettes en limitant leur transfert et leur manipulation et en évitant toute perte de paillette dans le fond de la cuve.

Robuste & fiable

- Conception, fabrication **IMV Technologies**.
- Caisson 100% acier inoxydable poli 304L / parois de 95 mm en mousse isolante de polyuréthane – soudures Tig.
- Aucune maintenance.
- Nettoyage et désinfection faciles.

Economique

- Supprime le besoin d'un container onéreux d'azote dédié.
- Economie d'azote avec un remplissage limité aux besoins.

Ergonomique

- Confort de la position de travail.
- Parfaite vue d'ensemble.
- Moins de vapeur d'azote grâce à un ratio volume/surface amélioré.
- Evacuation des vapeurs d'azote liquide à l'opposé de la position de l'opérateur par un décrochement spécifique.
- 2 grilles longitudinales avec emplacement pour 16 gobelets de 65 mm.

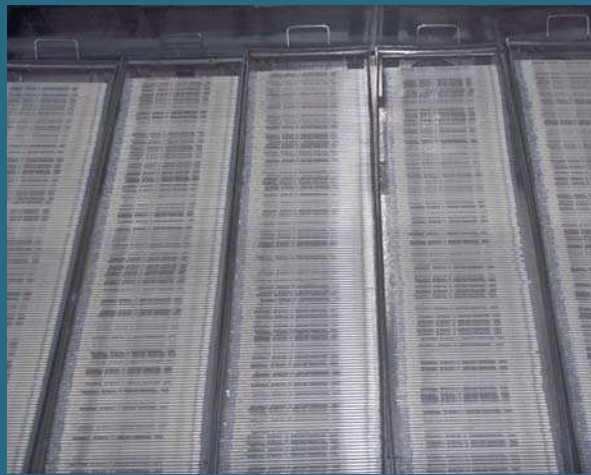


Congélation sur vapeur

Le design et les performances de cette cuve mobile ont été étudiés pour lui permettre d'être utilisée également comme cuve autonome de congélation des paillettes sur vapeur d'azote.

Tous les attributs de son utilisation principale pour la machine MCA sont autant d'avantages pour cette fonction.

- **Contenance** : jusqu'à 6 racks de congélation (1 050 PF ou 600 PM)
- **Faible niveau d'azote utilisé** = évaporation limitée grâce à ses parois et son couvercle isolés (environ 5 L / heure)
- **Repère de niveau d'azote simple et efficace** : la hauteur des 2 grilles de support des rampes de congélation a été étudiée afin que l'utilisateur connaisse le niveau d'azote requis, soit juste au niveau des ces grilles pour une congélation optimum (4 cm au-dessus du niveau d'azote liquide)



MCA & options

015691	MCA	paillettes fines	230v 50hz
023153	MCA avec cuve dédiée	paillettes fines	230v 50hz
015760	MCA	paillettes moyennes	230v 50hz
023154	MCA avec cuve dédiée	paillettes moyennes	230v 50hz
015763	MCA	paillettes fines	115v 60hz
023155	MCA avec cuve dédiée	paillettes fines	115v 60hz
015764	MCA	paillettes moyennes	115v 60hz
023156	MCA avec cuve dédiée	paillettes moyennes	115v 60hz

007115	Kit de transformation MCA en paillettes fines
007114	Kit de transformation MCA en paillettes moyennes
007102	Kit barillet visotube 7,1 mm
007103	Kit barillet visotube 9,2 mm
007105	Kit barillet visotube 10 mm
007106	Kit barillet visotube 12 mm
007107	Kit barillet visotube 13 mm
007108	Kit barillet visotube hexagonal
007109	Kit barillet visotube polyvalent

CUVE mobile dédiée & options

022512	Cuve mobile dédiée MCA Cuve congélation avec couvercle et poignées
023157	Table élévatrice mobile
007136	Support 3 emplacements gobelet 65 mm
005524	Pincés courtes
007120	Rampe de congélation 175 paillettes fines
007089	Calibre pour mise en rampes 175 paillettes fines
007117	Rampe de congélation 100 paillettes moyennes
007091	Calibre pour mise en rampes 100 paillettes moyennes
016393	Contrôleur de température 2 voies

CUVE mobile dédiée techniques

Dimensions extérieures	1100 x 900 x 500 mm
Dimensions intérieures de la cuve	880 x 660 x 350 mm
Poids net sans couvercle	67 kg
Poids net avec couvercle	72 kg



- Certifiée ISO 9001 : 2008
- Certifiée ISO 14001 : 2003
- Un site de production respectant les plus stricts standards de qualité et de sécurité
- Collaboration étroite des producteurs de la qualité et de la sécurité
- Toutes les matières premières sont en contact avec les clients pour leur biocompatibilité
- 95% made in France




+ 33 (0) 233 346 464
contact@imv-technologies.com

