



[www.imv-technologies.com](http://www.imv-technologies.com)



# El sistema GTB™

## La Mejor Combinación



### Solución de envasado GTB

- Fácil de usar
- Exacto
- Fiable
- Compacto



# Bolsas GTB y Bolsas Mini GTB

**La mejor combinación:**  
¿Por qué arriesgarse cuando se puede tener todo?



#### **Bolsa GTB estándar:**

- Capacidad: hasta 90 ml
- Diseño optimizado para la inseminación tradicional y la auto-inseminación

#### **Bolsa GTB Mini: Diseñada específicamente para la inseminación post-cervical**

- Capacidad: hasta 40 ml

#### **Compacta y práctica**

- Hasta un 15% de ahorro en espacio de almacenamiento
- Mayor tiempo de conservación por su forma aplanada
- Nueva punta a prueba de fugas
- Fácil apertura
- Sanitaria: La punta se mantiene protegida hasta el uso de la dosis

#### **Universal**

- Compatible con la mayoría de los catéteres
- Compatible con catéteres post-cervicales sin necesidad de conector

#### **Inseminación mejorada**

- Film de dos capas con probadas y garantizadas propiedades de protección y no espermicida
- Inseminación controlada por las contracciones uterinas de la cerda.
- Sin necesidad de apretar el envase durante la inseminación tradicional
- Menor reflujo

#### **Customización**

- Puntas coloreadas
- Logo de su compañía



# El sistema GTB™

La mejor combinación

El sistema GTB – Una revolución en automatización

IMV Technologies ha desarrollado una línea completa de sistemas de envasado para adaptarse a las necesidades específicas de cada cliente.

- Fácil de usar, mantener y limpiar
- Alto nivel de exactitud
- Fiable y de poco mantenimiento
- Compacta: ocupa poco espacio

3 máquinas para ajustarse mejor a sus necesidades:

- De 250 a 1000 bolsas / hora
- Con o sin etiquetado
- Manual o completamente automatizada

Combina las mejores tecnologías disponibles con el uso de las bolsas GTB.





# GTB 1000™

## El nuevo estándar en automatización

Llenado, sellado y etiquetado automatizados

La GTB 1000 se adapta a las necesidades de los centros de inseminación artificial mediante una máquina, fiable, compacta, eficiente y totalmente automatizada.

### Eficiente

- Llena, sella y etiqueta 1 000 bolsas por hora
- Ahorra mano de obra: una persona puede hacer funcionar la máquina

### Sencilla y fácil de usar

- Selección automática del verraco mediante un lector de códigos de barra
- Fácil de limpiar (carcasa de composite con bordes redondeados): la limpieza diaria lleva menos de 5 minutos
- Tecnología de pantalla táctil intuitiva (navegación por los menús fácil)
- Diseño ergonómico y compacto
- Muy silenciosa
- Entrenamiento mínimo

### Fiable

- Bajo mantenimiento
- Muy pocas partes móviles
- Tecnología neumática de precisión
- Componentes duraderos

### Exacta

- Llena bolsas de 25 a 90 ml
- Bomba peristáltica de alta precisión (+/-1 ml)
- Calibración automática de la máquina

### Impresión integrada

- Identificación personalizada de las dosis (logotipos, imágenes, código de barras, logo de calidad...)

### Compatible con trabajo en red

- Transmisión automática de datos
- Garantía de trazabilidad completa de las dosis





# GTB 600™



## Llenado y sellado semi-automáticos

La GTB 600 ha sido diseñada para centros de inseminación artificial medianos buscando una óptima relación costo-eficiencia y una solución semi-automatizada.

### Eficiente

- Llena y sella 600 bolsas por hora

### Sencilla y fácil de usar

- Fácil de limpiar (carcasa de composite con bordes redondeados)
- Tecnología de pantalla táctil fácil de usar
- Diseñada para ahorrar espacio

### Fiable

- Bajo y fácil mantenimiento

### Exacta y Flexible

- Bomba peristáltica de alta precisión (+/-1 ml)
- Llena bolsas de 25 hasta 90 ml



# GTB 250™



## Llenado y sellado manual

Nuestro nivel básico para envasado

### Eficiente

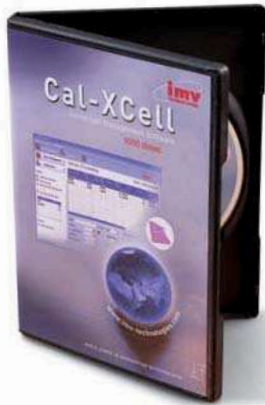
- Llena 6 bolsas a la vez
- 250 bolsas por hora

### Simple y fácil de usar

- Llena por gravedad

### Higiénicamente perfecta

- Utiliza agujas y tubos desechables



Etiquetado opcional para los modelos **GTB 250** y **GTB 600**

## Cal-XCell

### Software sencillo de manejo del laboratorio

- Software para la gestión de verracos
- Gestión de producción de dosis monospermicas o heterospermicas
- Multilenguaje

### Impresora térmica para Cal-XCell

- Fiable
- Duradera



## GTB Especificaciones

	GTB 1000	GTB 600	GTB 250
<b>Referencia</b>	<b>021906</b>	<b>022389</b>	<b>022267</b>
Capacidad (Bolsas/Hora)	1000	600	250
Sellado	Por calor	Por calor	Por impulsos
Llenado	Automático	Automático	Manual
Avance de la bolsa	Automático	Automático	Manual
Corte de la bolsa	Automático	Manual	Manual
Etiquetado	Automático	Manual	Manual
Pantalla táctil	Si	Si	Si
Etiqueta L x W x H	150x85x65 cm / 4.9"x2.8"x2.1"	139 x 54 x 68 cm / 4.6"x1.8"x2.2"	100x40x65 cm / 3.3"x1.3"x2.1"
Conexión Puerto serie	Si	No	No
Material	Composite	Composite	Acero inoxidable y aluminio
Requerimiento compresor	Si	Si	No
Conexión eléctrica	230/110 - 50/60 Hz	230/110 - 50/60 Hz	230/110 - 50/60 Hz
Potencia	240 W	250 W	150 W
Peso	55 kg / 121.3 lbs	32 kg / 70.5 lbs	16.8 kg / 37 lbs



- Certificación ISO 9001: 2008 y certificación específica de calidad para productos sanitarios
- Tecnología de producción que responde a las necesidades de los usuarios
- Tecnología de producción de última generación
- Máximas prestaciones y menor consumo energético
- Contacto por correo electrónico de bicompatibilidad
- Fabricado 95% en Francia



+ 33 (0) 233 346 464  
contact@imv-technologies.com

